

Информацию об этой серии моделей УШМ Turbosky и о других наших товарах вы можете найти на нашем официальном сайте:



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Гарантийный талон

Имя		Контакт	
Адрес		Телефон	
Модель		Номер	
Дата покупки		Дата сервиса	
Запись о техническом обслуживании			
Дата	Запись	Подпись	



Ручной трубогиб TURBOSKY ТГ-01 ТГ-02

Инструкция по сборке инструмента:

Шаг 1: Установите стальной шар, пружину и клапан на головку насоса (Пункт №5).

Шаг 2: Установите насосный картридж и насосный гильзу (Пункт №3 и №4). Затем установите рычаг (Пункт №1) и рукоятку (Пункт №2).

Шаг 3: Соберите корпус насоса на клещи. Положите уплотнительное кольцо в корпус насоса, а затем закрепите пружину со винтовой крышкой в корпусе насоса (Пункт №22).

Шаг 4: После установки "V" образного уплотнительного кольца в уплотнительный канавку большого конца поршня (Пункт №20), накройте пружину снаружи. Одновременно закрепите тягу в малом конце поршня и закрепите болтовую пробку на малом поршне.

Шаг 5: Оберните поршень насосной трубой (Пункт №23) и закрепите один конец, поместите другой конец с упорным кольцом за пределы поршня, но между насосной трубой и поршнем.

Шаг 6: Установите уплотнительное кольцо на внешнюю поверхность насосных зубьев, вставьте наружную трубу (Пункт №21) в корпус насоса, затем установите уплотнительное кольцо на кольцо прессовочного листа (Пункт №19) и закройте другой конец наружной трубы, затянув таким образом в районе уплотнения.

Шаг 7: Положите уплотнительное кольцо на контактное место между кольцом прессовочного листа и внутренней трубой, затем установите внутреннюю пробку (Пункт №8) на кольцо прессовочного листа.

Шаг 8: Положите блокировочную крышку (Пункт №18) во внутреннее отверстие внутренней пробки. Затяните блокировочную крышку и соедините ее с внутренней трубой. Затем поместите внутреннюю блокировочную крышку в большую блокировочную крышку и затяните.

Примечание: вышеуказанные 7 шагов завершают контур бендера.

Шаг 9: Установите передний колесный стеллаж (Пункт №16) и переднее колесо (Пункт №15) на нижнее крыло (Пункт №17), затем закрепите внутреннюю пробку (Пункт №8) четырьмя гексагональными крышками.

Шаг 10: Установите задний колесный стеллаж (Пункт №27) и переднее колесо (Пункт №26) ниже корпуса насоса.

Шаг 11: Установите верхнее крыло (Пункт №10) на внутреннюю пробку (Пункт №8), затем вставьте внутреннюю пробку в большую внутреннюю пробку и вставьте пробку поддерживающего стеллажа (Пункт №14) в отверстие формовочного колеса (Пункт №13), после блокировки блок-пружиной вставьте в отверстия как верхнего крыла (Пункт №10), так и нижнего крыла (Пункт №17).

Шаг 12: При работе откройте масляный колпачок масляных зубьев, проверьте уровень масла. Если масло пусто или не полное, пожалуйста, долейте масло (L-HV15) и соберите форму (Пункт №11) на головку поршня. При работе нанесите смазку на вогнутость формы (Пункт №11) и формовочного колеса (Пункт №13). Затем наденьте рукоятку (Пункт №12) на рукоять (Пункт №6). Наконец, вставьте один конец рукоятки (Пункт №6) в отверстие рукоятки (Пункт №2) и начните работу.

Технические параметры

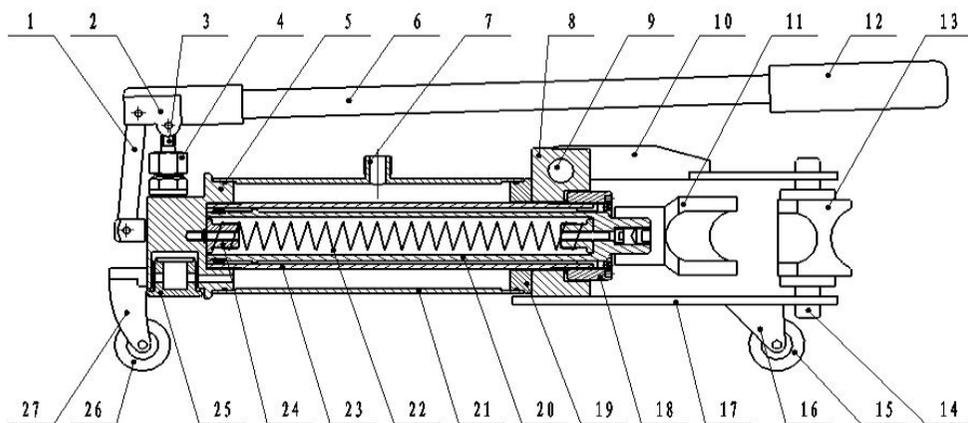
Модель	ТГ-01	ТГ-02
Выходная мощность	60kN	160kN
Ход	120mm	230mm
Толщина стенок	1.5-5mm	2.5-5mm
Масса	16kg	47,5kg
Угол сгиба	$\pi/2Sa < \pi$	$\pi/2Sa < \pi$
Внешний диаметр	Ф10-25	Ф22-60

Введение

Трубогиб предназначен для гибки сварной стальной трубы, которая используется для транспортировки жидкости в холодных условиях. Он также подходит для гибки обычных водопроводных труб, углеродистой стальной трубы и толстостенных труб. Он не подходит для гибки стальной трубы с разным диаметром и трубок из цветных металлов. Машина может использоваться в строительстве, нефтяной промышленности, горнодобывающей промышленности и судостроении.

Метод работы

1. Поверните переключатель по часовой стрелке, чтобы закрепить его тщательно.
2. Ослабьте болт.
3. Нанесите смазку на форму и трубу.
4. Выберите соответствующую форму в зависимости от размера трубы, установите форму на вершину действующего стержня. Затем вставьте рычаг на нижнюю формовочную доску. Поместите трубу, поверните два рычага и выровняйте канавку с формой.
5. Отведите верхнюю формовочную доску назад; встряхните ручку насоса, чтобы форма прижала трубу, изгибая её до образования нужного угла.
6. После изгиба. Ослабьте переключатель против часовой стрелки. Действующий стержень автоматически вернется назад. Откройте верхнюю формовочную доску, извлеките трубу.



Описание компонентов

1. Лист приводной рейки
2. Рукоятка стойки
3. Картридж насоса
4. Крышка насоса
5. Корпус насоса
6. Рукоятка
7. Масляные зажимы
8. Пробка бака
9. Винтовая пробка
10. Верхняя крыльчатка
11. Форма гибки
12. Рукав рукоятки
13. Колесо формы
14. Пробка поддерживающего колеса
15. Переднее колесо
16. Рамка переднего колеса
17. Нижняя крыльчатка
18. Крышка замка
19. Кольцо приводного листа
20. Поршень
21. Внешняя труба бака
22. Пружина
23. Труба бака
24. Пробка пружины
25. Крышка фильтрации
26. Заднее колесо
27. Рамка заднего колеса